

RAPID-FLOOR Durabond RH

Universell verwendbares, reines, lösemittelfreies Epoxidharz.

Niedrigviskos, daher optimal zur Risse- und Trennfugensanierung geeignet.

Anwendungsbereiche:

- sehr gut fließendes Epoxidharz zur kraft-schlüssigen Risse- und Trennfugenverharzung in Estrichen (Zement- oder Calciumsulfatestrichen).

Produkteigenschaften:

- lösemittelfrei
- nicht gefüllt
- nicht pigmentiert
- niedrigviskos
- sehr gute Kapillaraktivität
- leichte Verarbeitbarkeit
- sehr wirtschaftlich

Verarbeitungsrichtlinie:

- Für die Sanierung und das kraftschlüssige Verschließen von Rissen und Trennfugen wird RAPID-FLOOR Durabond RH unverdünnt eingesetzt.
- Zum Anmischen den Härter komplett in die Stammkomponente fließen lassen und mit einem geeigneten Rührer mindestens 3 Minuten intensiv mischen. Es muss eine gleichmäßige, schlierenfreie Masse vorliegen.
Sehr feine Risse werden durch die kapillare Saugwirkung gefüllt bzw. verschlossen; das angemischte Durabond RH am besten mit einem schmalen Pinsel auf den Riss auftragen, 15-20 Minuten stehenlassen, danach den Überschuss abwischen.
Risse bis 1mm Breite mit geeignetem Werkzeug erweitern, mit Durabond RH füllen und nach 10-15 Minuten nochmals nachfüllen und mit Quarzsand übersättigend abstreuen.
Risse und Fugen >1mm im oberen Bereich erweitern bzw. mit einer Trennscheibe aufschneiden. Wir empfehlen, Risse und Fugen mit Pressluft auszublasen und die Böden in dessen Umfeld sorgfältig zu entstauben oder nass zu reinigen (und wieder trocknen zu lassen).
Den Riss/ die Fuge verfüllen und nach 10-15 Minuten ebenfalls nachfüllen und mit Quarzsand übersättigend abstreuen.
- Auf gute Durchlüftung nach der Verarbeitung und während der Erhärtung ist zu achten.

Verpackung:

- 1 kg Kombigebinde bestehend aus
0,67 kg Harz in 099/145 mm Ringdose
0,33 kg Härter in 099/065 mm Ringdose
- 10 Kombi-Gebinde im Karton
30 Karton pro Palette (300 kg)

Technische Daten:

- | | |
|--|--|
| ▪ Basis | Epoxidharz |
| ▪ Temperaturen | Untergrund, Material und Raum mindestens +10°C, maximal +30°C
Untergrundtemperatur muss mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen |
| ▪ Luftfeuchtigkeit während der Verarbeitung | maximal 80% |
| ▪ Verarbeitungszeit bei 20° C | 40-50 Minuten |
| ▪ Viskosität (gemischt) | ca. 500 mPas |
| ▪ Dichte | 1,09 g/cm ³ |
| ▪ Shore-Härte | D > 70 |
| ▪ Feststoffgehalt | 100% |
| ▪ Farbe | transparent, gelblich |
| ▪ Überarbeitungszeiten bei 50% rel. Luftfeuchte: | |
| 30° C | 6-8 Std., max. 12 Std. |
| 20° C | 12-16 Std., max. 24 Std. |
| 10° C | 24-36 Std., max. 48 Std. |
| ▪ Aushärtung (volle mechanische Belastbarkeit bei 50% rel. Luftfeuchte): | |
| 3 Tage (30° C) | |
| 7 Tage (20° C) | |
| 10 Tage (10° C) | |

Lagerung:

- Mindestens 12 Monate (trocken, kühl, frostfrei) nach Produktionsdatum

Bitte beachten Sie dieses technische Merkblatt. In Zweifelsfällen empfehlen wir, weitere Herstellerinformationen einzuholen oder eine Probefläche anzulegen.