

RAPID-FLOOR Durabond RHS

Universell verwendbares, reines, lösemittelfreies Epoxidharz.

Schnell erhärtend, daher optimal zur schnellen Risse- und Trennfugensanierung geeignet.

Anwendungsbereiche:

- Schnell erhärtendes, gut fließendes Epoxidharz zur kraftschlüssigen Risse- und Trennfugenverharzung in Estrichen (Zement- oder Calciumsulfatestrichen).

Produkteigenschaften:

- lösemittelfrei
- schnell erhärtend
- nicht gefüllt
- nicht pigmentiert
- mittelviskos
- starke Kapillaraktivität
- sehr hohe Reaktivität

Verarbeitungsrichtlinie:

- für die Sanierung und das kraftschlüssige Verschließen von Rissen und Trennfugen wird RAPID-FLOOR Durabond RHS unverdünnt eingesetzt.
- zum Anmischen den Härter komplett in die Stammkomponente fließen lassen und mit einem geeigneten Rührer mindestens 2 Minuten intensiv mischen. Es muss eine gleichmäßige, schlierenfreie Masse vorliegen. Sehr feine Risse werden durch die kapillare Saugwirkung gefüllt bzw. verschlossen; das angemischte Durabond RHS am besten mit einem schmalen Pinsel auf den Riss auftragen, 4-6 Minuten stehenlassen, danach den Überschuss abwischen. Risse bis 1mm Breite mit geeignetem Werkzeug erweitern, mit Durabond RHS füllen und nach 4-6 Minuten nochmals nachfüllen und mit Quarzsand übersättigend abstreuen. Risse und Fugen >1mm im oberen Bereich erweitern bzw. mit einer Trennscheibe aufschneiden. Wir empfehlen, Risse und Fugen mit Pressluft auszublasen und die Böden in dessen Umfeld sorgfältig zu entstauben oder nass zu reinigen (und wieder trocknen zu lassen). Den Riss/ die Fuge verfüllen und nach 4-6 Minuten ebenfalls nachfüllen und mit Quarzsand übersättigend abstreuen.
- auf gute Durchlüftung nach der Verarbeitung und während der Erhärtung ist zu achten.

Technische Daten:

- | | |
|---|--|
| ▪ Basis | Epoxidharz |
| ▪ Temperaturen | Untergrund, Material und Raum mindestens +10°C, maximal +30°C
Untergrundtemperatur muss mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen |
| ▪ Luftfeuchtigkeit während der Verarbeitung | maximal 80% |
| ▪ Verarbeitungszeit bei 20° C | 8-15 Minuten |
| ▪ Viskosität (gemischt) | ca. 1400 mPas |
| ▪ Dichte | 1,11 g/cm ³ |
| ▪ Shore-Härte | D > 80 |
| ▪ Feststoffgehalt | 100% |
| ▪ Farbe | transparent, gelblich |

Verpackung:

- 1 kg Kombigebinde bestehend aus:
0,67 kg Harz in 099/145mm Ringdose
0,33 kg Härter in 099/065mm Ringdose
- 10 Kombi-Gebinde im Karton
30 Karton pro Palette (300 kg)

Lagerung:

- Mindestens 12 Monate (trocken, kühl, frostfrei) nach Produktionsdatum

Bitte beachten Sie dieses technische Merkblatt. In Zweifelsfällen empfehlen wir, weitere Herstellerinformationen einzuholen oder eine Probefläche anzulegen.